

일반잉크 | 2액 반응형

PIM 잉크 3700시리즈

인서트 성형 및 인몰드 성형용으로 개발한 2액 반응형 잉크입니다.
저온에서 경화되고 내열성이 뛰어나고 유연성이 높은 피막을 만듭니다.

제품의 특징

- 저취성 타입의 잉크입니다.
- 80~90°C의 저온에서 경화됩니다.
- 유연하면서도 강인한 피막으로 성형 가공 시 포밍성이 뛰어납니다.
- 내열성이 높고, 인서트 성형 및 인몰드 성형성이 우수합니다.
- MIRROR 잉크의 보강용으로 사용하더라도 경면성을 저하시키지 않습니다.

특성

유연성

성형시의 포밍성

저온 경화성

저취성

내성

내열성

권장 피인쇄물

소재

폴리카보네이트 [PC]

PC시트

PC명판

폴리에스테르 계열

처리 폴리에틸렌 테레프탈레이트[PET]

처리 PET필름

최종제품

명판

후가공/2차가공

인서트 성형

인몰드 성형

사양

포장
1kg잉크 캔

기타 품목
JA-930 (1Kg 캔)

사용방법

- 다음 비율로 잉크와 경화제(JA-930)를 배합해 주십시오.
 - 잉크 100%
 - 경화제(JA-930) 3~10%
 - PC용제(속건, 리타드) 10~30%
- 정전기 등으로 인하여 인쇄 얼룩이 발생하는 경우 정전기방지제 JA-6를 0.2~0.3% 첨가하여 주십시오.
- 가사시간은 상온(25℃) 기준 약 6~8시간 입니다.

인쇄판

판 종류	세정
사진판	비닐 세정용 용제

건조 방법 / 건조 조건

증발건조조건	
지촉건조	경화건조
80℃ / 5분	90℃ / 60분

시험 결과 (환경/물성/내후성/성능 등)

피막 물성

조건

잉크	PIM 3790 흑색
희석 용제	#200속건용제
경화제	JA-930 6% 첨가
인쇄소재	테이진 팬 라이트(PC) 0.4mm
판	250 MESH
건조조건	90℃ / 60분

결과

시험항목	시험방법	결과
접착성	크로스 컷 셀로 테이프 박리시험	100/100 박리 없음
연필경도	JIS K5600 연필 굵힘 시험	B
내열성	110°C / 168시간	이상 없음

성형물 물성

조건

성형수지	테이진 팬 라이트 L-1225Z 100M
바인더	JELCON G-2S 바인더

결과

시험항목	시험방법	결과
내습시험	85°C 85% / 168시간	외관 이상/박리 없음
내온수시험	40°C / 48시간	외관 이상/박리 없음
내열성	110°C / 168시간	외관 이상/박리 없음
냉열 사이클	70°C→ -30°C / 각 2시간(10사이클)	외관 이상/박리 없음

주의사항

- 경화제와 경화촉진제는 습기에 의하여 경화되므로 용기는 항상 뚜껑을 닫아 주십시오.
보관할 때는 밀봉하여 서늘하고 어두운 곳에 보관해 주십시오.
- 본 잉크를 사용하실 때에는 물질안전보건자료(MSDS)를 참조하시기 바랍니다.
- 사용되는 장비와 인쇄물에 대한 시험결과를 바탕으로 제품의 특성을 충분히 숙지하신 후 사용하여 주시기 바랍니다.